



Compresseurs à vis

SÉRIE C

Plus de 100 000 utilisateurs industriels et artisanaux ne se satisfont pas d'une simple alimentation en air comprimé.

**Air Boge,
c'est l'air qu'il faut pour travailler.**

Les compresseurs à vis made by BOGE symbolisent depuis plusieurs décennies l'efficacité et la fiabilité de l'alimentation en air comprimé, et ceci depuis l'artisanat jusqu'au secteur industriel.

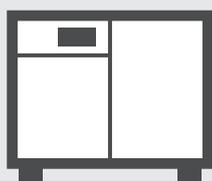
La série C BOGE fixe des référentiels dans sa catégorie de puissance: moins de bruit, moins de tubulures, moins de raccords, en revanche plus de puissance, une meilleure personnalisation de la configuration et plus d'efficacité pour un très faible encombrement. Nous avons attaché une attention toute particulière aux desideratas de nos clients: la série C leur livre l'air pour travailler.

SOMMAIRE

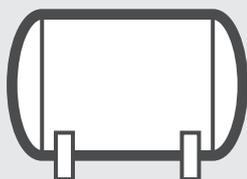
APERÇU	4
SÉRIE C BOGE	
jusqu'à 7,5 kW	6
jusqu'à 22 kW	14
LE SAV BOGE	22

De l'air comprimé en toute cohérence :

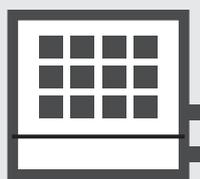
Les modules de la série C BOGE.



Compresseurs à vis



Réservoirs d'air comprimé



Sécheurs par réfrigération



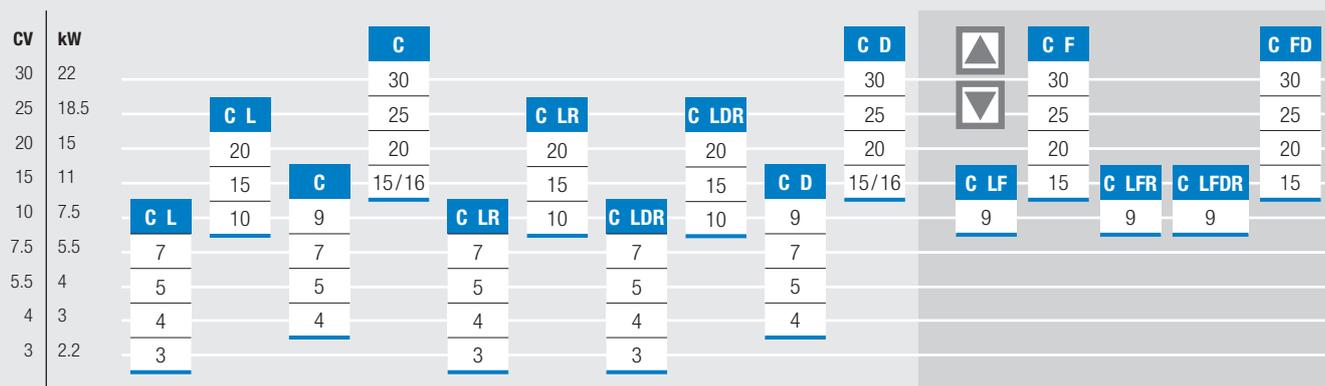
Régulation de fréquence

AVANTAGES DE LA CONSTRUCTION MODULAIRE :

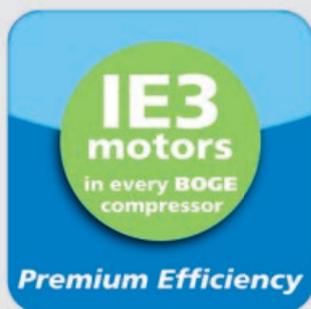
- Possibilités de combinaisons flexibles
- Unité complète prête pour le branchement
- Pertes de charge minimales grâce à une construction compacte
- Tubulures de haute qualité au profit d'une haute sécurité contre les fuites

Structure modulaire, système compact : grâce à des modules bien conçus, les compresseurs de la série BOGE C permettent de personnaliser la configuration de votre système d'alimentation en air comprimé. Tous les éléments individuels sont assemblés en usine et fournis en tant qu'unité compacte prête pour le branchement, pour un travail rentable et fiable dans tous les cas d'application.

APERÇU DES PERFORMANCES DE LA SÉRIE C



avec régulation de fréquence



UNIQUES EN LEUR GENRE : PIÈCES D'ORIGINE BOGE POUR LA SÉRIE C.

Seules les pièces d'origine BOGE vous permettront de profiter à long terme de l'avance technologique inhérente à la série C. Pour cette raison, BOGE propose des pièces d'usure conçues sur mesure pour la série C; elles garantissent 100% de qualité et 100% de durée de vie. Seules ces pièces d'origine sont entièrement compatibles avec les compresseurs de la série C, au profit d'une sécurité maximale tout au long du cycle de vie!

La série C jusqu'à 7,5 kW : Jamais la performance n'avait été aussi compacte.

Les avantages de la conception.

LE MODULE COMPACT :

Tous les composants nécessaires sont intégrés dans une unité complète. Les pièces nécessitant un entretien et les pièces d'usure sont agencées de façon aisément accessible, pour un confort maximal et une très haute sécurité fonctionnelle.

Système de séparation d'huile intégré

La cartouche de séparation d'huile et la cartouche de filtre à huile sont aisément accessibles. Pour la maintenance, il suffit en effet d'ouvrir le couvercle de révision. Le carter d'huile se trouve au point le plus bas, permettant ainsi une séparation préliminaire efficace selon le principe de la pesanteur.

Régulateur d'aspiration multifonctionnel avec électrovanne intégrée en faveur d'un fonctionnement sûr et sans fuites.

Filtre d'aspiration silencieux avec cartouches en papier

Ce filtre permet la séparation de 99,9 % de toutes les particules dont le grain est supérieur à 3 µm : Air comprimé de haute qualité directement à la source.

Bloc-vis BOGE intégré avec vis de compression dotée d'un profilé spécial conçu par BOGE et fixée dans des paliers de haute performance

Le haut débit et la faible consommation d'énergie de ce bloc-vis spécial constituent deux avantages convaincants

*** Soupape anti-retour de pression minimale**

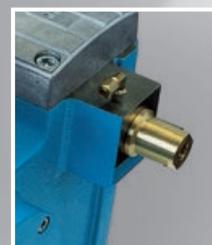
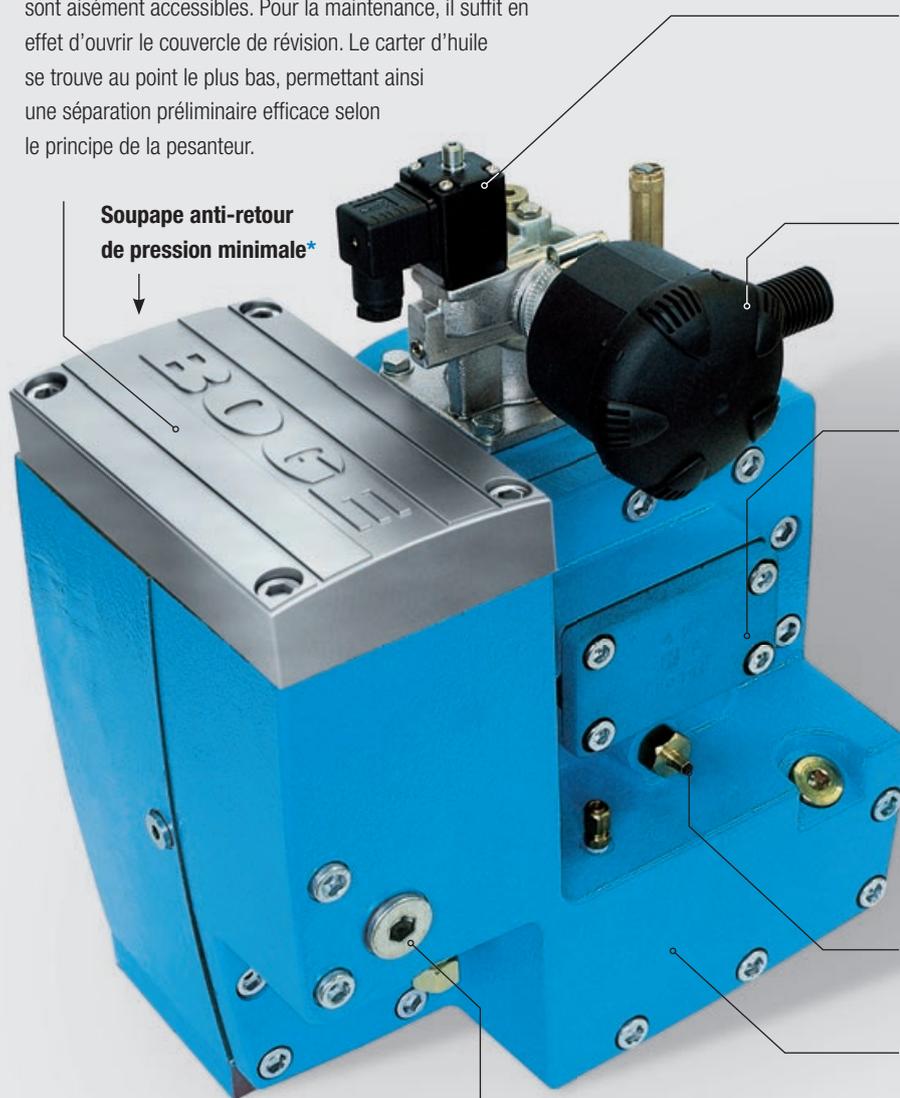
Grâce à sa conception intégrée, les tubulures sont superflues, d'où une haute sécurité contre les fuites.

Sonde de température

Carter en fonte grise usiné CNC

La haute qualité de fabrication et de finition assure une haute sécurité contre les fuites. Le lourd carter en fonte grise atténue le bruit à la source.

Régulation thermostatique du débit d'huile
Aisément accessible de l'extérieur.



Classe compacte! Les compresseurs à vis de la série C jusqu'à 7,5 kW de puissance allient plusieurs avantages: Grâce à la conception compacte du module BOGE, les distances entre les composants principaux qui y sont intégrés sont minimisées en faveur de la réduction du nombre et de la longueur des tubulures de raccordement, ce qui rend les compresseurs d'autant plus performants et fiables. Ils se distinguent en outre par leur faible encombrement: **Classe compacte made by BOGE!**



CONCEPTION INTEGREE

Grâce à l'intégration de tous les organes essentiels en un module compact, de nombreuses tubulures deviennent superflues. Ainsi, les fuites sont quasiment exclues et les pertes de pression minimisées au profit d'une fiabilité maximale et d'une efficacité de pointe.



EXTRÊMEMENT SILENCIEUX

Le fonctionnement de ces compresseurs est à peine audible et sans aucune vibration. Le carter absorbeur de vibrations en fonte à graphite lamellaire du module compact rend inutile une insonorisation supplémentaire des appareils sans capot insonorisant. Les compresseurs super-insonorisés de la série C /CD avec sécheur, dotés d'un capot insonorisant, ont un très faible niveau sonore.



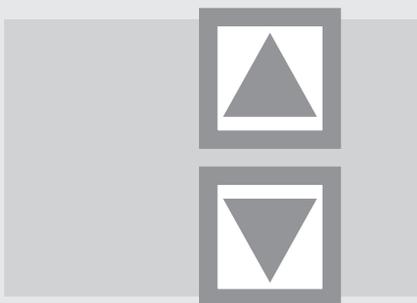
TRES HAUTE PERFORMANCE

Le bloc-vis spécial de BOGE se distingue par ses besoins particulièrement faibles en énergie. Grâce à la disposition intelligente de leurs composants, les compresseurs de la série C présentent aussi des performances de pointe.



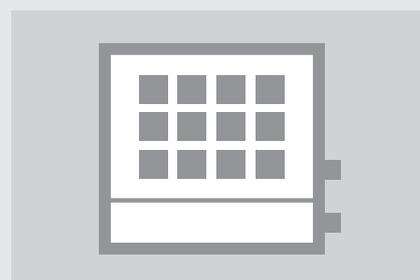
COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande BASIC à écran LCD et dotée de capteurs de pression. En option, l'unité de commande FOCUS est disponible. Celle-ci est équipée d'un écran intégré présentant le taux d'efficacité des compresseurs en service et offre de nombreuses possibilités supplémentaires de commande et de contrôle (série C avec variateur de fréquence et accouplement direct et série C entraînée par courroies). Cette unité de commande permet de raccorder jusqu'à 3 compresseurs supplémentaires.



RÉGULATION DE FRÉQUENCE EN OPTION

Le variateur de fréquence optionnel se charge du contrôle et de l'adaptation de la vitesse de rotation du moteur et du bloc-vis. Il permet donc de réguler la vitesse du moteur et ainsi le débit en fonction des besoins en air comprimé. Les mises en marche et les arrêts ont lieu avec souplesse, ce qui ménage le matériel.



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION; EN OPTION

La série C peut être équipée, en option, d'un sécheur d'air comprimé par réfrigération, soit monté sur le réservoir d'air comprimé (série C avec accouplement direct et/ou variateur de fréquence), soit intégré sous le compresseur (série C avec sécheur). Ainsi, la production d'air comprimé sec ne nécessite pas d'espace supplémentaire.

Compresseurs à vis **C 3 L** à **C 7 L** Installation pneumatique **C 3 LR** à **C 7 LR** Centrale d'air comprimé **C 3 LDR** à **C 7 LDR**

Débit réel : 0,234 – 0,728 m³/min, 8 – 25 cfm
Plage de pression : 10 à 13 bars, 150 et 190 psig
Puissance motrice : 2,2 – 5,5 kW, 3 – 7,5 CV



Compresseur à vis **C L**

Compresseur à vis compact, à accouplement direct



Installation pneumatique **C LR**

Compresseur à vis, monté sur un réservoir d'air comprimé, à accouplement direct



Centrale d'air comprimé **C LDR**

Compresseur à vis avec sécheur par réfrigération, monté sur un réservoir d'air comprimé, à accouplement direct



Les installations représentées ne correspondent pas à l'état actuel des réservoirs.

BOGE Modèle	Pression maximale		Débit réel* 50 Hz		Débit réel* 60 Hz		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV		
C 3 L	10	150	0.240	9	–	–	2.2	3.0	755 x 485 x 495	105
C 4 L	10	150	0.340	12	0.31	11	3.0	4.0	755 x 485 x 495	110
C 4 L	13	190	0.234	8	–	–	3.0	4.0	755 x 485 x 495	110
C 5 L	10	150	0.545	19	0.40	14	4.0	5.5	755 x 485 x 495	125
C 7 L	10	150	0.728	25	–	–	5.5	7.5	755 x 485 x 495	130
C 7 L	13	190	0.525	19	–	–	5.5	7.5	755 x 485 x 495	130

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 61 dB(A)

BOGE Modèle	Pression maximale		Volume du réservoir Litres	Débit réel* 50 Hz		Débit réel* 60 Hz		Puissance du moteur		Réservoirs en option Litres	Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV			
C 3 LR	10	150	90	0.240	9	–	–	2.2	3.0	270	1130 x 490 x 920	155
C 4 LR	10	150	90	0.340	12	0.31	11	3.0	4.0	270	1130 x 490 x 920	160
C 4 LR	13	190	90	0.234	8	–	–	3.0	4.0	270	1130 x 490 x 920	165
C 5 LR	10	150	90	0.545	19	0.40	14	4.0	5.5	270	1130 x 490 x 920	175
C 7 LR	10	150	90	0.728	25	–	–	5.5	7.5	270	1130 x 490 x 920	180
C 7 LR	13	190	90	0.525	19	–	–	5.5	7.5	270	1130 x 490 x 920	185

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 61 dB(A)

BOGE Modèle	Pression maximale**		Volume du réservoir Litres	Débit réel* 50 Hz		Débit réel* 60 Hz		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV		
C 3 LDR	10	150	270	0.240	9	–	–	2.2	3.0	1700 x 590 x 1130	225
C 4 LDR	10	150	270	0.340	12	0.31	11	3.0	4.0	1700 x 590 x 1130	230
C 4 LDR	13	190	270	0.234	8	–	–	3.0	4.0	1700 x 590 x 1130	250
C 5 LDR	10	150	270	0.545	19	0.40	14	4.0	5.5	1700 x 590 x 1130	245
C 7 LDR	10	150	270	0.728	25	–	–	5.5	7.5	1700 x 590 x 1130	250
C 7 LDR	13	190	270	0.525	19	–	–	5.5	7.5	1700 x 590 x 1130	270

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 61 dB(A)

** Pression maximale du compresseur

Compresseurs à vis **C 4 à C 9**

Station pneumatique **C 4 D à C 9 D**



Débit réel : 0,28 – 1,2 m³/min, 10 – 42 cfm
Plages de pression : 8 et 13 bars, 115 et 190 psig
Puissance motrice : 3 – 7,5 kW, 4 – 10 CV



C4 à C7



C9 et C4 D à C9 D



EFFICIENCE

Le bloc-vis spécial de BOGE se distingue par ses besoins particulièrement faibles en énergie, en faveur d'une alimentation fiable et efficace en air comprimé.



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION

En option, il est possible d'équiper le compresseur d'un sécheur par réfrigération (série C entraînée par courroies). Intégré sous le compresseur, il ne nécessite pas d'espace supplémentaire.



EXTRÊMEMENT SILENCIEUX

Les installations super-insonorisées de la série C n'émettent durant leur fonctionnement qu'un très faible niveau sonore.



COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande BASIC à écran LCD et dotée de capteurs de pression. En option est disponible l'unité de commande FOCUS offrant d'autres possibilités de commande et de contrôle.

Compacts, puissants, extrêmement silencieux : les «petits» compresseurs de faible encombrement de la série C mettent l'accent sur la puissance. Un sécheur par réfrigération intégré sous le compresseur est disponible en option. Ces compresseurs entraînés par courroies fonctionnent avec fiabilité et sécurité, que les besoins en air comprimé soient faibles ou importants. Leur efficacité et leur longue durée de vie sont deux atouts convaincants.

BOGE Modèle	Pression maximale**		Débit réel*		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	CV		
C 4	8	115	0.427	15	3.0	4.0	480 x 920 x 960	190
C 4	10	150	0.340	12	3.0	4.0	480 x 920 x 960	190
C 4	13	190	0.280	10	3.0	4.0	480 x 920 x 960	190
C 5	8	115	0.630	22	4.0	5.5	480 x 920 x 960	195
C 5	10	150	0.545	19	4.0	5.5	480 x 920 x 960	195
C 5	13	190	0.440	15	4.0	5.5	480 x 920 x 960	195
C 7	8	115	0.900	32	5.5	7.5	480 x 920 x 960	210
C 7	10	150	0.770	27	5.5	7.5	480 x 920 x 960	210
C 7	13	190	0.642	23	5.5	7.5	480 x 920 x 960	210
C 9	8	115	1.200	42	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	215
C 9	10	150	1.100	39	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	215
C 9	13	190	0.900	32	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	215
C 4 D	8	115	0.427	15	3.0	4.0	480 x 1000 x 1240	210
C 4 D	10	150	0.340	12	3.0	4.0	480 x 1000 x 1240	210
C 4 D	13	190	0.280	10	3.0	4.0	480 x 1000 x 1240	210
C 5 D	8	115	0.630	22	4.0	5.5	480 x 1000 x 1240	215
C 5 D	10	150	0.545	19	4.0	5.5	480 x 1000 x 1240	215
C 5 D	13	190	0.440	15	4.0	5.5	480 x 1000 x 1240	215
C 7 D	8	115	0.900	32	5.5	7.5	480 x 1000 x 1240	230
C 7 D	10	150	0.770	27	5.5	7.5	480 x 1000 x 1240	230
C 7 D	13	190	0.642	23	5.5	7.5	480 x 1000 x 1240	230
C 9 D	8	115	1.200	42	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	235
C 9 D	10	150	1.100	39	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	235
C 9 D	13	190	0.900	32	7.5	10.0	480 x 1000 x 1240	235

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 59 dB(A)

** Pression maximale du compresseur

Compresseur à vis **C 9 LF** / Installation pneumatique **C 9 LFR** / Centrale d'air comprimé **C 9 LFDR** / avec variateur de fréquence



Débit réel : 0,24 – 1,27 m³/min, 8 – 45 cfm
Plage de pression : 8 – 13 bar, 115 – 190 psig
Puissance motrice : 7,5 kW, 10 CV



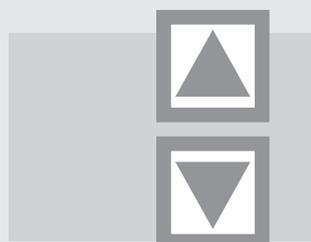
C 9 LF (super-insonorisation en option)



C 9 LFR (super-insonorisation en option)



C 9 LFDR



RÉGULATION DE FRÉQUENCE

Le variateur de fréquence se charge du contrôle et de l'adaptation de la vitesse de rotation du moteur et du bloc-vis. Il permet donc de réguler en toute flexibilité la vitesse du moteur et ainsi le débit en fonction des besoins en air comprimé.



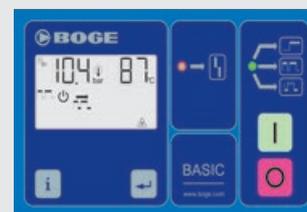
EFFICIENCE MAXIMALE

Le bloc-vis fonctionne dans la plage spécifique la plus favorable et ne génère que la quantité d'air comprimé requise, ce qui évite les durées de marche à vide et les cycles de marche à vide. Simultanément, il est possible d'ajuster une plage de pressions constamment basse, ce qui économise un quantum d'énergie supplémentaire.



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION

Les compresseurs de la série C peuvent être équipés d'un variateur de vitesse et / ou d'un sécheur par réfrigération. Les utilisateurs peuvent donc produire de l'air comprimé sec sans encombrement supplémentaire.



COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande BASIC à écran LCD et dotée de capteurs de pression. En option est disponible l'unité de commande FOCUS offrant d'autres possibilités de commande et de contrôle.



Fonctionnement au régime spécifique optimal : Les compresseurs à vis à accouplement direct de la série CLF constituent, conjointement à l'entraînement à vitesse variable, un système très souple qui répond aux variations des besoins en pression et/ou en air comprimé de l'utilisateur. De même, en cas de modification de la pression, le débit est automatiquement synchronisé! C'est ainsi qu'un compresseur de 13 bars fonctionne à 8 bars à un débit proportionnellement plus élevé – sans qu'il soit nécessaire de procéder à une adaptation constructive coûteuses.

BOGE Modèle	Pression maximale**		Volume du réservoir Litres	Débit réel *		Puissance du moteur		Dimensions insonorisé L x P x H mm	Dimensions super insonorisé L x P x H mm	Sortie air comprimé	Poids insonorisé kg	Poids super insonorisé kg
	bar	psig		m ³ /min	cfm	kW	CV					
C 9 LF	8	115	–	0.26-1.27	9-45	7.5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	10	150	–	0.25-1.12	9-40	7.5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LF	13	190	–	0.24-0.93	8-33	7.5	10	1020 x 532 x 723	1020 x 532 x 796	G 1/2	200	208
C 9 LFR	8	115	270	0.26-1.27	9-45	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
C 9 LFR	10	150	270	0.25-1.12	9-40	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	315	323
C 9 LFR	13	190	250	0.24-0.93	8-33	7.5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	310	318
C 9 LFDR	8	115	270	0.26-1.27	9-45	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	10	150	270	0.25-1.12	9-40	7.5	10	1820 x 633 x 1270	1820 x 633 x 1343	G 1/2	362	370
C 9 LFDR	13	190	250	0.24-0.93	8-33	7.5	10	1620 x 633 x 1270	1620 x 633 x 1343	G 1/2	357	365

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 72 dB(A)

** Pression maximale du compresseur

Réservoirs d'autres volumes sur demande

Série C jusqu'à 22 kW de puissance : Voilà comment on construit les compresseurs aujourd'hui.

Les avantages de la conception.

Régulateur d'aspiration multifonctionnel avec électrovanne intégrée en faveur d'un fonctionnement sûr et sans fuites.

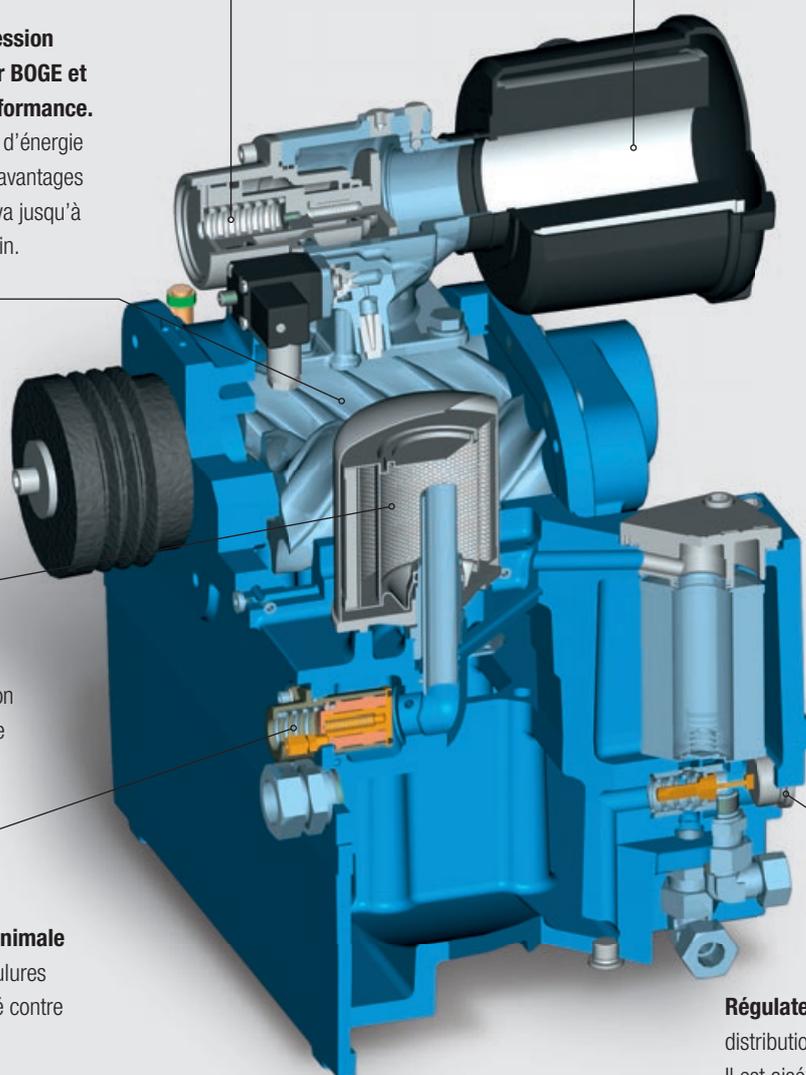
Bloc-vis intégré avec vis de compression dotées d'un profil spécial conçu par BOGE et fixée dans des paliers de haute performance.

Le haut débit et la faible consommation d'énergie de ce bloc-vis spécial constituent deux avantages convaincants. La puissance du moteur va jusqu'à 22 kW, le débit réel jusqu'à 3,62 m³/min.

Séparateur d'huile pour une séparation préliminaire efficace selon le principe de la pesanteur. Son accès étant aisé, il se laisse facilement entretenir.

Soupape anti-retour de pression minimale
Grâce à sa conception intégrée, les tubulures sont superflues, d'où une haute sécurité contre les fuites.

Filtre d'aspiration silencieux avec cartouche en papier. Ce filtre permet la séparation de 99,9 % de toutes les particules dont le grain est supérieur à 3 µm : Air comprimé de haute qualité directement à la source.



Régulateur d'huile pour une distribution contrôlée de l'huile. Il est aisément accessible depuis l'extérieur.

Le compresseur du dernier cri technologique : Si silencieux, si compact, si performant
 – La «grande» série C de BOGE définit de nouveaux critères de choix, même pour les hautes catégories de performances. Grâce au concept d'intégration des différents organes en un module compact de BOGE, les voies d'acheminement sont très courtes et les tubulures internes sont d'autant plus réduites. Voilà pourquoi les compresseurs de la série C fonctionnent avec tant d'efficacité et de fiabilité. Les compresseurs à vis jusqu'à 22 kW de puissance peuvent être équipés, selon les besoins individuels, d'un sécheur par réfrigération, d'un variateur de fréquence ou d'un système de récupération de la chaleur: Voilà comment on construit les compresseurs aujourd'hui!



CONCEPTION INTEGREE

Tous les organes essentiels sont intégrés dans le module compact. Par conséquent, de nombreuses tubulures deviennent superflues, ce qui minimise les pertes de débit au profit d'une efficacité de pointe et d'un maximum de sécurité de fonctionnement!

EFFICIENCE COMPACTE

La série C de compresseurs BOGE a été conçue pour fournir, avec une efficacité incomparable, de hauts débits d'air comprimé à régime permanent. Grâce à son concept compact, un compresseur de cette série peut être installé sur une surface de moins de 1 m²!

COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande BASIC à écran LCD et dotée de capteurs de pression. En option, l'unité de commande FOCUS est disponible. Celle-ci est équipée d'un écran intégré présentant le taux d'efficacité des compresseurs en service et offrant de nombreuses possibilités supplémentaires de commande et de contrôle. Cette unité de commande permet de raccorder jusqu'à 3 compresseurs supplémentaires.



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION, EN OPTION

La série C peut être équipée, en option, d'un sécheur d'air comprimé par réfrigération, soit monté sur le réservoir d'air comprimé (série C LDR) soit intégré (série C D-/C DF).



RÉCUPÉRATEUR DE LA CHALEUR, EN OPTION

En cas d'équipement avec un système de récupération de la chaleur, jusqu'à 94% de l'énergie absorbée sont restitués au fluide de réfrigération (air ou eau). Cette chaleur récupérée peut alors être utilisée pour un chauffage intérieur efficace ou pour le chauffage de l'eau sanitaire.



RÉGULATION DE FRÉQUENCE EN OPTION

Le variateur de fréquence optionnel assure une régulation permanente du débit de 25 à 100%, ce qui permet une adaptation du volume d'air comprimé en fonction des fluctuations des besoins. Les mises en marche et les arrêts ont lieu avec souplesse, ce qui ménage le matériel.

Compresseurs à vis **C 10 L** à **C 20 L**

Installation pneumatique **C 10 LR** à **C 20 LR**

Centrale d'air comprimé **C 10 LDR** à **C 20 LDR**

Débit réel : 1,060 – 2,280 m³/min, 37 – 80 cfm

Plage de pression : 8 et 10 bar, 115 et 150 psig

Puissance motrice : 7,5 – 15 kW, 10 – 20 CV



Compresseurs à vis **C L**

Compresseurs à vis compact, à accouplement direct (1:1)



Compresseurs à vis **C L** avec insonorisation en option

Compresseurs à vis avec insonorisation sur console



Installation pneumatique **C LR**

Compresseurs à vis montés sur un réservoir d'air comprimé, à accouplement direct



Centrale d'air comprimé **C LDR**

Compresseurs à vis avec un sécheur d'air comprimé monté sur un réservoir, à accouplement direct



Vraiment de toute classe : Les compresseurs à vis à accouplement direct de la série CL sont très peu encombrants et très économiques. Grâce à leur configuration variable, montés sur réservoir, avec sécheur par réfrigération par exemple, ils permettent de répondre en toute flexibilité aux exigences individuelles liées à chaque cas d'application.

BOGE Modèle	Pression maximale		Débit réel* 50 Hz		Débit réel* 60 Hz		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig	m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV		
C 10 L	8	115	1,100	38	1,07	37	7,5	10,0	1171 x 599 x 595	260
C 10 L	10	150	1,060	37	1,03	36	7,5	10,0	1171 x 599 x 595	260
C 15 L	8	115	1,770	62	–	–	11,0	15,0	1333 x 599 x 606	290
C 15 L	10	150	1,700	60	–	–	11,0	15,0	1333 x 599 x 606	290
C 20 L	8	115	2,280	80	2,21	78	15,0	20,0	1333 x 599 x 606	300
C 20 L	10	150	2,240	79	2,17	76	15,0	20,0	1333 x 599 x 606	300

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 68 dB(A)

BOGE Modèle	Pression maximale		Volume du réservoir Litres	Débit réel* 50 Hz		Débit réel* 60 Hz		Puissance du moteur		Réservoirs en option Litres	Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV			
C 10 LR	8	115	350	1.100	38	1.07	37	7.5	10.0	500	1729 x 620 x 1229	370
C 10 LR	10	150	350	1.060	37	1.03	36	7.5	10.0	500	1730 x 620 x 1229	370
C 15 LR	8	115	350	1.770	62	–	–	11.0	15.0	500	1731 x 620 x 1229	410
C 15 LR	10	150	350	1.700	60	–	–	11.0	15.0	500	1732 x 620 x 1229	410
C 20 LR	8	115	350	2.280	80	2.21	78	15.0	20.0	500	1733 x 620 x 1229	430
C 20 LR	10	150	350	2.240	79	2.17	76	15.0	20.0	500	1734 x 620 x 1229	430

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 68 dB(A)

BOGE Modèle	Pression maximale**		Volume du réservoir Litres	Débit réel* 50 Hz		Débit réel* 60 Hz		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Poids kg
	bar	psig		m³/min	cfm	m³/min	cfm	kW	CV		
C 10 LDR	8	115	350	1.100	38	1.07	37	7.5	10.0	1814 x 620 x 1282	400
C 10 LDR	10	150	350	1.060	37	1.03	36	7.5	10.0	1815 x 620 x 1282	400
C 15 LDR	8	115	350	1.770	62	–	–	11.0	15.0	1813 x 620 x 1282	440
C 15 LDR	10	150	350	1.700	60	–	–	11.0	15.0	1814 x 620 x 1282	440
C 20 LDR	8	115	350	2.280	80	2.21	78	15.0	20.0	1813 x 620 x 1282	460
C 20 LDR	10	150	350	2.240	79	2.17	76	15.0	20.0	1814 x 620 x 1282	460

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 68 dB(A)

** Pression maximale du compresseur

Compresseur à vis **C 15** à **C 30**

Station pneumatique **C 15 D** à **C 30 D**



Débit réel : 1,33 – 3,62 m³/min, 47 – 127 cfm
Plage de pression : 8 à 13 bar, 115 à 190 psig
Puissance motrice : 11 – 22 kW, 15 – 30 CV



EFFICIENCY

EFFICIENCE MAXIMALE

Le module compact BOGE dans la gamme de puissance jusqu'à 22 kW, se distingue par ses grandes capacités de débit et par sa faible consommation d'énergie. Rarement un compresseur compact a été si efficient!



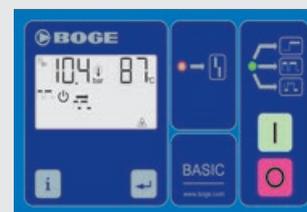
EXTRÊMEMENT SILENCIEUX

Les installations super-insonorisées de la série C ont un très faible niveau sonore.



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION

Les compresseurs de la série C D sont équipés d'un sécheur d'air comprimé par réfrigération accolé sous le compresseur et permettant d'obtenir un air comprimé de très bonne qualité. Ainsi, la production d'air comprimé sec ne nécessite pas d'espace supplémentaire.



COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande BASIC à écran LCD et est dotée de capteurs de pression. En option l'unité de commande FOCUS est disponible à laquelle peuvent être raccordés jusqu'à trois compresseurs supplémentaires.

De véritables vainqueurs : Les modèles entraînés par courroies de la série C jusqu'à 22 kW de puissance fonctionnent avec une efficacité absolue, sont particulièrement silencieux et ne nécessitent que très peu de place. Même l'encombrement des modèles de la série C D équipés d'un sécheur accolé reste extrêmement réduit. Grâce à leur conception intégrée permettant de réduire les voies d'acheminement et ainsi les pertes de pression, il est possible de produire avec fiabilité de grands débits d'air comprimé tout en réduisant significativement la consommation d'énergie. Voilà les grands atouts de la série C.

BOGE Modèle	Pression maximale		Débit réel*		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Sortie air comprimé	Poids kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV			
C 15	8	115	1.74	61	11.0	15	772 x 1056 x 1555	G 1	398
C 15	10	150	1.53	54	11.0	15	772 x 1056 x 1555	G 1	398
C 15	13	190	1.33	22	11.0	15	772 x 1056 x 1555	G 1	398
C 16	8	115	1.89	66	11.0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	432
C 16	10	150	1.63	57	11.0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	432
C 16	13	190	1.35	47	11.0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	432
C 20	8	115	2.55	90	15.0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	438
C 20	10	150	2.25	79	15.0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	438
C 20	13	190	1.89	66	15.0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	438
C 25	8	115	3.10	109	18.5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	499
C 25	10	150	2.71	95	18.5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	499
C 25	13	190	2.32	81	18.5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	499
C 30	8	115	3.62	127	22.0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	461
C 30	10	150	3.21	113	22.0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	461
C 30	13	190	2.71	95	22.0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	461

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 63 dB(A)

BOGE Modèle	Pression maximale		Débit réel*		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Sortie air comprimé	Poids kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV			
C 15 D	8	115	1.74	61	11.0	15	1072 x 1056 x 1555	G 1	498
C 15 D	10	150	1.53	54	11.0	15	1072 x 1056 x 1555	G 1	498
C 15 D	13	190	1.33	22	11.0	15	1072 x 1056 x 1555	G 1	498
C 16 D	8	115	1.89	66	11.0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	532
C 16 D	10	150	1.63	57	11.0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	532
C 16 D	13	190	1.35	47	11.0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	532
C 20 D	8	115	2.55	90	15.0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	538
C 20 D	10	150	2.25	79	15.0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	538
C 20 D	13	190	1.89	66	15.0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	538
C 25 D	8	115	3.10	109	18.5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	599
C 25 D	10	150	2.71	95	18.5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	599
C 25 D	13	190	2.32	81	18.5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	599
C 30 D	8	115	3.62	127	22.0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	561
C 30 D	10	150	3.21	113	22.0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	561
C 30 D	13	190	2.71	95	22.0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	561

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 63 dB(A)

** Pression maximale du compresseur

Compresseurs à vis **C 15 F** à **C 30 F** Station pneumatique **C 15 FD** à **C 30 FD** avec variateur de fréquence



Débit réel : 0,27 – 3,62 m³/min, 10 – 127 cfm
Plage de pression : 8 à 13 bar, 115 à 190 psig
Puissance motrice : 11 – 22 kW, 15 – 30 CV



EFFICIENCE MAXIMALE

Le module compact BOGE dans la gamme de puissance jusqu'à 22 kW, permet des débits élevés sous faible consommation d'énergie, ceci au profit d'une alimentation efficace en air comprimé.



REGULATION DE FREQUENCE

Le variateur de fréquence optionnel assure une régulation continue de débit de 25 à 100 %, ce qui permet une adaptation du volume d'air comprimé en fonction des fluctuations des besoins. Les mises en marche et les arrêts ont lieu avec souplesse, ce qui ménage le matériel.



SÉCHEUR PAR RÉFRIGÉRATION

Les compresseurs de la série C avec variateur de fréquence peuvent être équipés d'un sécheur d'air comprimé par réfrigération intégré sous le compresseur et permettant d'obtenir un air comprimé de très bonne qualité. Ainsi, la production d'air comprimé sec ne nécessite pas d'espace supplémentaire.



COMMANDE

La commande du compresseur est prise en charge par l'unité de commande FOCUS. Celle-ci est équipée d'un écran intégré présentant le taux d'efficacité des compresseurs en service et offrant de nombreuses possibilités supplémentaires de commande et de contrôle. Cette unité de commande permet de raccorder jusqu'à 3 compresseurs supplémentaires.



Encore plus d'efficience est impossible : Avec ces compresseurs à entraînement par courroies et variateur de fréquence intégré, vous pouvez être sûr que la consommation d'énergie diminue parallèlement à la réduction des besoins en air comprimé, car le variateur de fréquence adapte en permanence le flux volumique aux besoins réels. Les temps de marche à vide sont ainsi éliminés et les fluctuations de pression réduites. En outre, les mises en marche et arrêts ayant lieu avec souplesse, le matériel est d'autant plus ménagé, ce qui prolonge la durée de vie des compresseurs.

BOGE Modèle	Pression maximale		Débit réel*		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Sortie air comprimé	Poids kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV			
C 15 F	8	115	0.39-1.74	14-61	11.0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	424
C 15 F	10	150	0.36-1.53	13-54	11.0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	424
C 15 F	13	190	0.27-1.33	10-47	11.0	15	772 x 1056 x 1735	G 1	424
C 20 F	8	115	0.49-2.55	23-90	15.0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	490
C 20 F	10	150	0.45-2.25	20-79	15.0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	490
C 20 F	13	190	0.54-1.89	17-66	15.0	20	772 x 1056 x 1735	G 1	490
C 25 F	8	115	0.65-3.10	27-109	18.5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	480
C 25 F	10	150	0.61-2.71	24-95	18.5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	480
C 25 F	13	190	0.45-2.32	20-81	18.5	25	772 x 1056 x 1735	G 1	480
C 30 F	8	115	0.80-3.62	32-127	22.0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	484
C 30 F	10	150	0.69-3.21	28-113	22.0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	484
C 30 F	13	190	0.55-2.71	24-95	22.0	30	772 x 1056 x 1735	G 1	484

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 63 dB(A)

BOGE Modèle	Pression maximale**		Débit réel*		Puissance du moteur		Dimensions L x P x H mm	Sortie air comprimé	Poids kg
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	CV			
C 15 FD	8	115	0.39-1.74	14-61	11.0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	524
C 15 FD	10	150	0.36-1.53	13-54	11.0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	524
C 15 FD	13	190	0.27-1.33	10-47	11.0	15	1072 x 1056 x 1735	G 1	524
C 20 FD	8	115	0.49-2.55	23-90	15.0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	548
C 20 FD	10	150	0.45-2.25	20-79	15.0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	548
C 20 FD	13	190	0.54-1.89	17-66	15.0	20	1072 x 1056 x 1735	G 1	548
C 25 FD	8	115	0.65-3.10	27-109	18.5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	609
C 25 FD	10	150	0.61-2.71	24-95	18.5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	609
C 25 FD	13	190	0.45-2.32	20-81	18.5	25	1072 x 1056 x 1735	G 1	609
C 30 FD	8	115	0.80-3.62	32-127	22.0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	571
C 30 FD	10	150	0.69-3.21	28-113	22.0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	571
C 30 FD	13	190	0.55-2.71	24-95	22.0	30	1072 x 1056 x 1735	G 1	571

* Débit de l'installation complète selon ISO 1217, annexe C, à une température ambiante de 20°C et à la pression maximale. Niveau de pression acoustique selon DIN EN ISO 2151:2009 à partir de 63 dB(A)

** Pression maximale du compresseur

Prêt à intervenir dans le monde entier : le SAV BOGE.

DORÉNAVANT, QUATRE PAQUETS DE SÉCURITÉ:

Depuis la révision jusqu'au paquet de service intégral, le nouveau Service BOGE est basé de manière ciblée sur différents niveaux. Le paquet immédiatement supérieur inclut quasiment toutes les prestations des paquets inférieurs. Vous pouvez choisir librement le niveau des services que nous pourrions vous proposer. Ensuite, il ne vous reste plus qu'à utiliser l'équipement et profiter de la sécurité!

SERVICE COMPLET

- Tous les travaux, y compris pièces de rechange et de maintenance
- Travaux de remise en état sous 24 heures
- Mise en service gratuite
- Garantie fabricant pouvant atteindre dix ans
- En option: gestion des installations par BOGE

• BOGE remote diagnostics tool (airstatus)

MAINTENANCE PREMIUM

- 24 mois de garantie
- Matériel de maintenance (BOGE cairpacs)
- Remise sur les pièces de rechange
- Assistance du personnel sur place
- Élimination des fluides d'exploitation et pièces usagées
- Pas de forfait pour service d'urgence

MAINTENANCE

- Remise sur la mise en service
- Toutes les opérations de maintenance recommandées

RÉVISION

- Durée de déplacement
- Heures de travail
- Assistance proactive

Contrat reconductible par tranches de 24 mois. Possibilité en plus de bénéficier de la garantie BOGE best**cair**.
Votre conseiller du Service BOGE vous en expliquera tous les détails ainsi que toutes les autres conditions.

Un SAV valorisant : Les avantages techniques seuls ne suffisent pas pour assurer la fiabilité et la rentabilité poussée des systèmes d'air comprimé BOGE. Une offre sans lacune de prestations de SAV parachève l'avance de BOGE. Où que vous ayez besoin de nous et quelle que soit la tâche à nous confier, le SAV BOGE se trouve près de chez vous dans tous les coins du monde, il est compétent, performant et toujours avec une longueur d'avance.



BOGE BESTCAIR

Avec BOGE **bestcair**, vous pouvez prolonger la durée de la garantie jusqu'à 5 ans: 2 ans de garantie intégrale, 3 ans de garantie supplémentaire selon votre choix. En outre, **bestcair** garantit la maintenance régulière, par le fabricant, des installations neuves ou existantes.

Informations supplémentaires par mail:
bestcair@boge.com.



PIÈCES D'ORIGINE BOGE

Les pièces d'origine BOGE vous garantissent l'avance technologique du fabricant pendant des années! A cette condition seulement, vous pouvez être sûr que votre compresseur BOGE conservera toutes ses propriétés positives après une réparation ou maintenance. Vous assurer ainsi la pérennité de la valeur de votre installation.

Hotline Pièces de rechange :
+49 5206 601-120 et service@boge.de



TOUJOURS A VOTRE PROXIMITÉ

BOGE dispose dans le monde entier d'un réseau performant de techniciens SAV et de partenaires certifiés, tous à votre service sur place. Qu'il s'agisse d'un montage sur structure ou d'une conversion, d'une mise en service ou réception, d'une maintenance, réparation ou révision, vous pouvez vous fier intégralement et en permanence à l'expérience des professionnels qualifiés BOGE.

Hotline Service d'intervention mobile :
+49 5206 601-130



AIDE RAPIDE

Si vous avez besoin d'une aide rapide ou d'une assistance technique en cas d'urgence, les dépanneurs du support produits BOGE se tiennent à votre disposition en semaine de 08h00 à 16h30. En dehors de ces horaires, vous pouvez joindre la ligne d'aide BOGE le week-end et les jours fériés.

Hotline du support produits :
+49 5206 601-140

Ligne d'aide BOGE : +49 170 4400444



AUDITS DE VOTRE AIR

Nos développeurs d'efficience vous proposent des outils d'analyse et des mesures sur place afin de déterminer fiablement les points faibles de votre réseau pneumatique et les potentiels d'économie. L'offre comprend des mesures de consommation (BOGE AIRreport), le contrôle du point de rosée, le contrôle des vibrations, la mesure des fuites, du bruit, le contrôle de l'huile, le contrôle TAN.



FORMATIONS

Par son «École de l'air comprimé» BOGE permet à son propre personnel et à celui d'autres entreprises d'acquérir la qualification de technicien du SAV BOGE. Des stages organisés au Centre de formation interne BOGE permettent d'actualiser régulièrement les connaissances.

Depuis quatre générations, notre clientèle active dans le secteur de la construction d'installations techniques, dans les domaines industriel et artisanal, font confiance au savoir-faire de BOGE en matière de planification, de conception et production de systèmes pneumatiques. Ils savent en effet que l'AIR BOGE offre bien plus d'avantages que l'air comprimé conventionnel: très haute sécurité, efficacité excellente, qualité de pointe, flexibilité exceptionnelle et haute fiabilité du service après-vente; riche de tous ces atouts, l'AIR BOGE mérite de devenir «l'air pour travailler», en Allemagne, en Europe et à l'échelle mondiale dans plus de 120 pays.

Notre gamme de prestations couvre les domaines suivants :

- Amélioration de l'efficacité énergétique
- Planification et ingénierie
- Commande et visualisation des installations
- Compresseurs à pistons, à vis lubrifiées et comprimant sans huile
- Compresseurs à vis refroidis par injection d'huile et compresseurs à pistons lubrifiés à l'huile
- Traitement de l'air comprimé
- Transport et stockage de l'air comprimé
- Accessoires pneumatiques
- Service tout autour de l'air comprimé



BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

P.O. Box 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1-7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.com · www.boge.com